

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Przedmiot zamówienia:

Dostawa kompletnych stanowisk do odpowietrzania sieci gazowej z pompą próżniową zgodnych z ST-IGG-1201:2014.

II. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia w tym parametry techniczne lub jakościowe, jakie przedmiot zamówienia musi spełniać:

- opis zestawu

1. Kompletnie urządzenie do wykonywania prób podciśnieniowych zgodnie ze Standardem Technicznym ST-IGG-1201:2014., zawierające między innymi pompę próżniową, zawory, manometry, orurowanie.
2. Budowa urządzenia zgodna z rysunkiem 1 p. 5.2.3 Standardu Technicznego. Przeznaczenie: Odpowietrzanie gazociągów.
3. Urządzenie przenośne, zabudowane w lekką klatkową zabudowę aluminiową, do przenoszenia na miejsce pracy i uruchamiania w terenie. Zabudowa urządzenia na jednoosiowym wózku na pompowanych kołach gumowych z uchwytem do ciągnięcia.
4. Zabudowana pompa podciśnieniowa o wydajności pozwalającej na wykonanie próżni zgodnie z wymogami punktu p.5.2.3 Standardu Technicznego w czasie nie dłuższym niż 4 minut dla każdego 1m³ powietrza w rurociągu
5. Zasilanie 230VAC.
6. Wbudowane zabezpieczenie nadprądowe, wyłącznik, gniazdo lub przedłużacz.
7. Układ ssący pompy wyposażony w inteligentny system pomiaru metanu w zasysanym do pompy powietrzu z pełną kompensacją podciśnieniową. Automatyczny system odcinania zasilania pompy po wykryciu stężenia metanu 100%DGW.
8. Pompa produkowana na terenie Unii Europejskiej, certyfikat CE dla zestawu pompowego. Pełny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny producenta pompy na terenie Polski.
9. Gwarancja 24 miesiące na kompletne urządzenie.
10. Urządzenie o IP mniejszym niż IP65 powinno posiadać zabudowane na konstrukcji zabezpieczenie przed opadami atmosferycznymi.
11. Waga kompletnego urządzenia do 60kg.
11. Minimalne parametry pompy próżniowej w oferowanym zestawie:
 - nominalna szybkość pompowania powyżej 60 m³/h,
 - ciśnienie końcowe (bez gasballastu) poniżej 0,5 hPa,
 - ciśnienie końcowe (z gasballastem) poniżej 2 hPa,
 - poziom hałasu (od strony wylotu z odległości 1m) poniżej 66 dB(A),
 - silnik elektryczny 230V 50Hz 1,5 kW IE3,
 - ilość oleju roboczego około 1,5 l,
 - zintegrowany filtr powietrza na linii ssania, wymiennym wkładem filtracyjnym
 - masa do 45 kg.

III. Ilość i rodzaje zamawianych produktów (dotyczy dostawy):

- **Kompletny zestaw – 10 kpt.**

IV. Informacja na temat obowiązujących przepisów prawa oraz norm i regulacji wewnętrznych, które mają zastosowanie do realizacji zamówienia:

- **deklaracje zgodności, atesty, gwarancja, forma dokumentów powinna być zgodna z obowiązującymi normami.**

V. Wymagany / pożądaný termin realizacji zamówienia:

8 tygodni od daty podpisania umowy